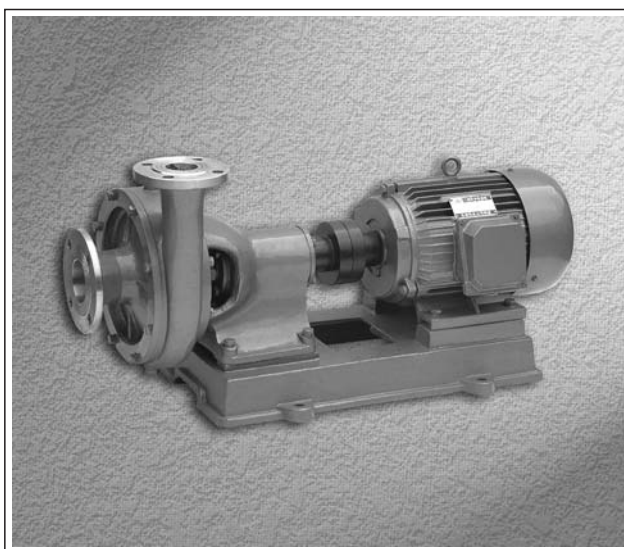




请详阅手册内容并善加保存
Please read and save this manual

PWF系列不锈钢耐腐蚀污水泵



产品说明书

PRODUCTS SPECIFICATION

① 重要/IMPORTANT

操作人员在使用本产品前，请务必仔细阅读产品说明书，以确保操作安全。
Please ensure that these instructions are read and understood by machine operators before using the product



上海河山泵业有限公司

SHANGHAI HESHAN PUMP CO., LTD.

电话: 021-56557888 56557777

CONTENTS

概述 01

型号意义 01

结构 01

性能及性能曲线图 02

外形安装连接尺寸图 03

安装与装配 03

使用与维护 04

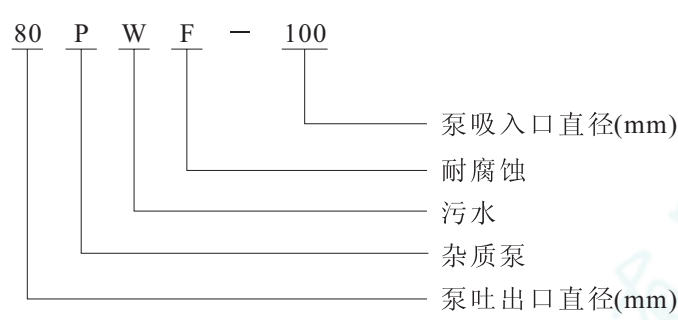
故障原因及排除方法 04

PWF 系列不锈钢耐腐蚀污水泵

概 述

PWF型耐腐蚀污水泵可输送温度低于80℃带有酸性、碱性或其它腐蚀性的污水，广泛适用于化工、石油、轻工、食品、制药和环保等行业。本单位现生产有50PWF~65、80PWF~100、100PWF~125三种泵型，其性能范围：流量Q为10~125m³/h；扬程H为10~18m。过流部件的材料有采用ZG1Cr18Ni9和HT200两种，可根据用户需要供货。

型号意义



结 构

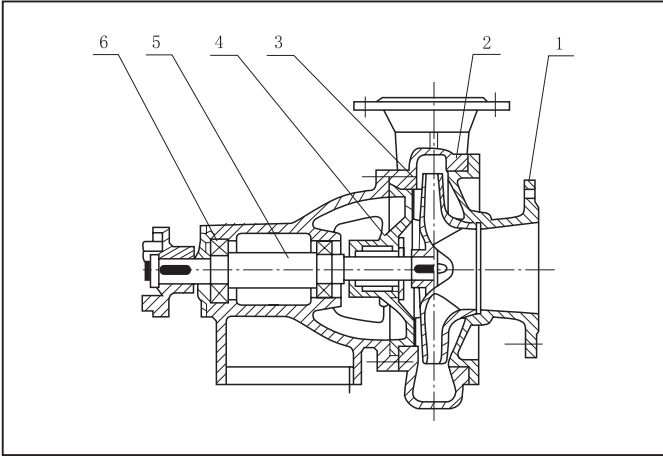
PWF型泵是单级、单吸、悬臂式耐腐蚀的离心污水泵。泵吸入口为轴向水平方向，泵吸出口可根据需要装成水平或垂直方向。

PWF型泵的结构如图所示，它主要由泵盖(1)、泵壳(2)、叶轮(3)、轴封(4)、轴(5)和托架(6)等零部件组成。轴封采用新颖的双端面机械密封结构型式。泵与电动机安装在共同底盘上，通过弹性联轴器由电动机直接驱动。从电动方向看泵，泵应为顺时针方向旋转。

PWF型泵的主要零部件所采用的材料

零件名称	材 料
泵 壳	ZG1Cr18Ni9或HT200
泵 盖	ZG1Cr18Ni9或HT200
叶 轮	ZG1Cr18Ni9或HT200
轴	1Cr18Ni9Ti或40Cr
密封座	ZG1Cr18Ni9或HT200
托 架	HT150

PWF型泵结构图



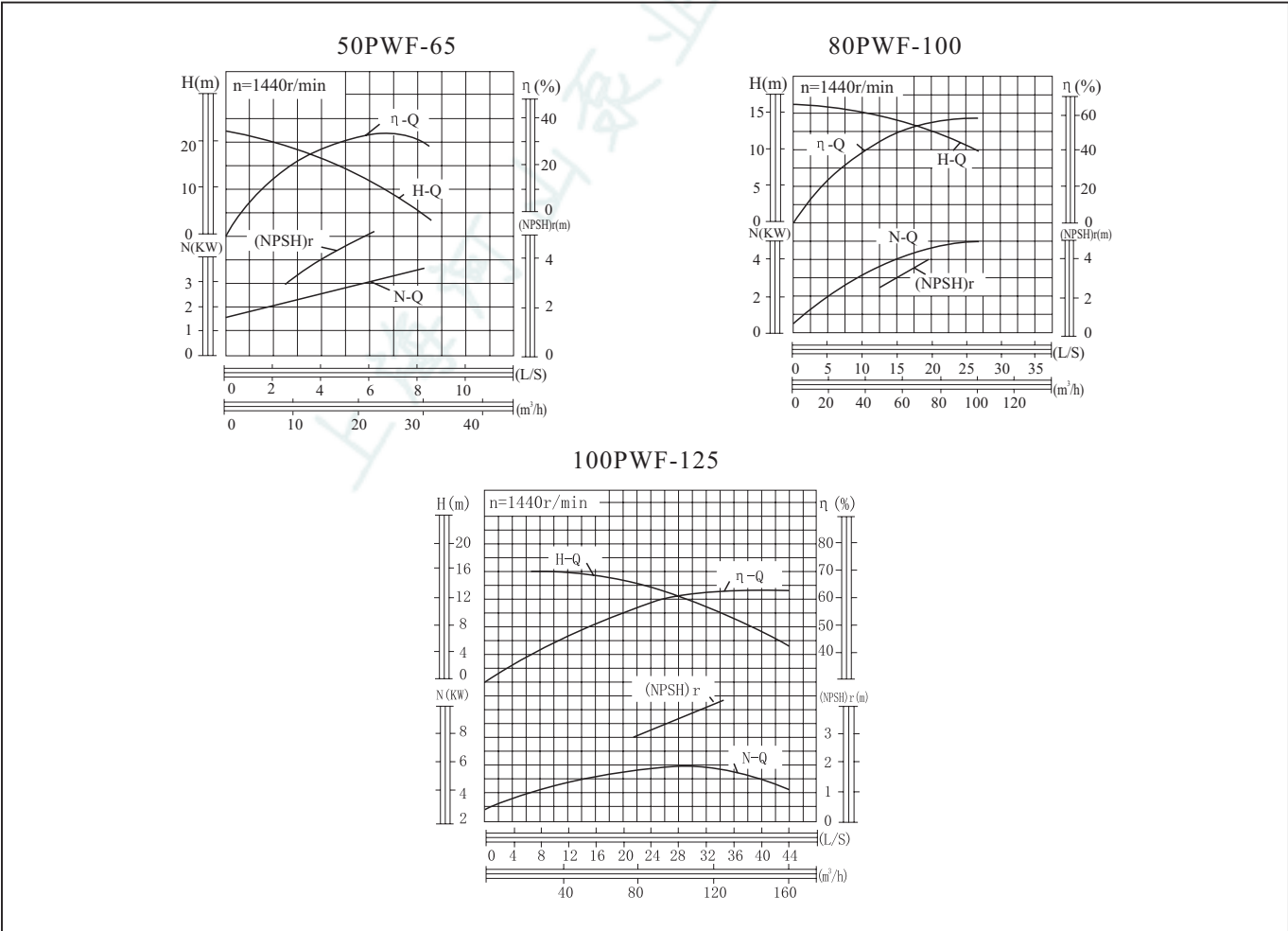
PWF 系列不锈钢耐腐蚀污水泵

性能

型 号	指 标		流 量 Q		扬 程 H (m)	转 速 n (r/min)	功 率 N (kW)		效 率 η (%)	汽 蚀 余 量 (NPSH)r (m)
	(m³/h)	(L/s)	轴功率	电动机功率						
50PWF-65	10	2.75	18	1440	2.35	4	20.5	5		
	14.5	4	16		2.47		25.5			
	19	5.25	14.5		2.58		29			
80PWF-100	42	11.7	14	1440	3.5	5.5	45.5	4.5		
	56	15.5	13.5		4.1		50			
	72	20	12.5		4.5		54.5			
100PWF-125	80	22.2	14	1440	5.5	7.5	50	4		
	100	27.8	12.5		5.7		60			
	125	34.7	10		5.44		62.5			

注：PW为污水泵，PWF为耐腐蚀污水泵

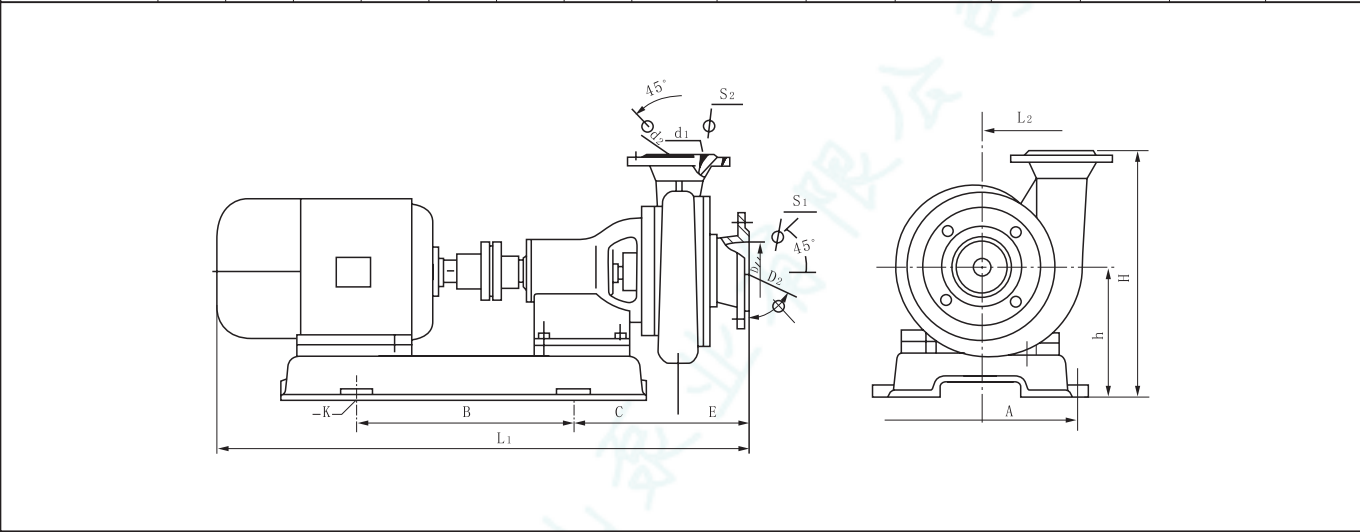
性能曲线图



PWF 系列不锈钢耐腐蚀污水泵

外形安装连接尺寸及尺寸图

泵 型	A	B	C	E	H	h	L ₁	L ₂	D ₁	D ₂	S ₁	d ₁	d ₂	S ₂	K
50PWF-65	315	330	184	120	412	212	845	132.5	φ 65	φ 130	4- φ 16	φ 50	φ 110	4- φ 16	4- φ 18
80PWF-100	340	380	190	120	432	232	926	138.5	φ 100	φ 170	4- φ 18	φ 80	φ 150	4- φ 18	4- φ 18
100PWF-125	340	418	202	130	457	232	976	152	φ 125	φ 200	4- φ 18	φ 100	φ 170	4- φ 18	4- φ 18



安装与装配

(一) 机组安装

- 1、安装后检查泵轴和电动机轴的同轴度，两联轴器外圆上、下、左、右的差数不得超过0.1毫米，两联轴器端面间隙差数一周上不得超过0.3毫米。
- 2、泵本身不应承受过大的管道重量，当进出水管路及阀门的重量或力矩较大时，应另设管路支撑。
- 3、泵的进水管路安装，应防止漏气和窝存空气。

(二) 泵的装配

- 1、泵解体拆卸时，应按以下顺序进行：(1)拆下泵盖；(2)拧松叶轮螺母，拆下叶轮螺母和防松垫片；(3)拉出叶轮，取出键；(4)拆下密封座盖，取出机械密封；(5)拆下泵联轴器 and 轴承端盖，即可将两滚动轴承连轴一起从托架上取出。
- 2、解体后重新装配，应清洗所有零部件，并在各配合面上涂油后再进行装配。
- 3、在托架的轴承腔内应装钙基润滑脂70%左右，不得装满或过少。装配机械密封时应注意保持动、静环面的清洁，密封腔内充入适量的钙基润滑脂。
- 4、装配后，用手拨动泵联轴器时，应转动灵活匀调，无碰擦和异常声音，否则应重新装配。

使用和维护

- 1、泵应先灌洗，并排去泵内空气，然后起动。
- 2、首次起动或更换电线接头后，应先点动一下电动机，检查转向是否正确。
- 3、泵的进水管路上如装有闸阀起动前应先将闸阀全开。灌液排气后，关闭出水管路闸阀，起动泵，然后打开出水管路闸阀。调节到运行工况，不可以用关小进水管路上的闸阀来调节工况，停机前应先关闭出水管路闸阀，然后再停机。
- 4、泵在运行中，如发现异常的震动和声响，应立即停机检查。正常情况下，运行3000小时后，应作一次解体检查，并更换不宜再用的易损件。
- 5、短时间停机时，如环境温度低于被输送液体凝固点要放空液体。长期停机，应将泵拆卸、清洗、重新装配后妥善保管。

故障原因及排除方法

故 障	产 生 原 因	排 除 方 法
泵不出水	1、进水管路漏气 2、吸程太高 3、管路阻力太大或堵死	杜绝漏气 降低泵安装位置 清理管路
流量不足	1、进水管径太小 2、叶轮流道堵塞 3、扬程过高 4、转速太低 5、水泵反转	调换进水管 清洗叶轮 开大出水阀 恢复额定转速 改变电线接线
扬程过低	1、流量过大 2、转速太低 3、轴封损坏	关小出水阀 恢复额定转速 更换轴封
功率过大 电机发热	1、流量太大 2、泵内流道堵塞卡住叶轮 3、机泵轴线同轴度超差太大	关小出水阀 清除堵塞物 调正机泵中心
轴承发热	1、轴承腔内润滑脂过多或不足 2、泵轴弯曲 3、机泵轴线同轴度超差太大	检查后增减 校直或更换 调正机泵中心



做专 · 做精 · 做强

诚信 · 务实 · 双赢

上海河山泵业有限公司

Shanghai Heshan Pump Co., Ltd.

地址：上海市闸北区共和新路2999号

总机：+86-21-56557777

传真：+86-21-51685999

免费热线：800 820 0075